

Aquanorm Umkehrosmose Typ WAEM 60-450 für die Wandmontage

Vollautomatische Umkehrosmoseanlage zur Entsalzung von enthärtetem Trink- und Brauchwasser.

Anlage komplett verrohrt und verkabelt auf Edelstahlrahmen mit Hochdruckpumpe, Osmosemodul in Druckrohr aus Edelstahl, Druckregulierbaugruppe aus PVC, Regulierventil aus Edelstahl, Eingangsmagnetventil, Spülwassermagnetventil aus Edelstahl, Durchflussmesser für Permeat- und Konzentratmengen – Einstellung, 2 Manometer, Glycerin gefüllt, Unterdrucküberwachung, Feinfilter 5µm. Elektronische Mikroprozessorsteuerung mit 16 Charakter Klarschriftdisplay, Leitwertanzeige, Leitwertgrenzschalter, Druck- und Niveauüberwachung und automatischem Spülprogramm zur Verlängerung der Membranlebensdauer.

Zum Schutz der Membran vor Härteausfällungen ist das Anschluss-Set H (bis 25°dH) mit einer Härtstabilisierungskartusche vorgesehen. Die Anlage kann auch hinter einer Enthärtungsanlage betrieben werden. In diesem Fall entfällt das Anschluss –Set H

- ✓ VOLLAUTOMATISCHE MIKROPROZESSORSTEUERUNG
- ✓ EDELSTAHLRAHMEN
- ✓ DURCHFLUSSMESSER FÜR PERMEAT UND KONZENTRAT
- ✓ LEITFÄHIGKEITSANZEIGE
- ✓ ENTFERNT PYROGENE UND BAKTERIEN
- ✓ KOMPAKTE BAUFORM
- ✓ NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN
- ✓ KEINE REGENERATIONSBEDINGTEN STILLSTANDSZEITEN
- ✓ EINFACHE HANDHABUNG
- ✓ BIS 25°dH OHNE ENTHÄRTUNGSANLAGE EINSETZBAR MIT ANSCHLUSSET H



Typ: AquaNorm WAEM 60-450		60	160	300	450
Permeatleistung der Osmose bei 15°C Wassertemperatur	l/h	50-60	150-160	270-300	430-450
Motorleistung Osmose	kW	0,37	0,37	0,55	0,55
Entsalzungsrate	%	97 -98	97 -98	97 -98	97 -98
Ausbeute	%	60-75	60-75	60-75	60-75
Speisewasserdruck	bar	2,5 - 6	2,5 - 6	2,5 - 6	2,5 - 6
Betriebsdruck	bar	9-12	9-12	9-12	9-12
Maße: B,H,T	cm	80,50,23	80,50,23	120,50,23	120,50,23
Anschlüsse: Wassereingang, Permeatausgang, Kanalanschluss	R (")	$\frac{3}{4}, \frac{3}{4}, \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}, \frac{3}{4}, \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}, \frac{3}{4}, \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}, \frac{3}{4}, \frac{3}{4}$
Elektroanschluss: Spannung, Frequenz	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Gewicht	kg	48	54	59	66
Artikelnummer:		2929060	2929160	2929300	2929400
Anschluss – Set W für Weichwasser < 0,1°dH +43 (0) 1 / 699 12 25					
Artikelnummer:	W2828				
Anschluss – Set H für Rohwasser bis 25°dH					
Artikelnummer:	H2828				



**Aquanorm
Umkehrosmoseanlagen
SAEM 60-450 sind
auch als Standgerät
verfügbar!**

Funktionsprinzip:

Umkehrosmoseanlagen arbeiten mit Membranen, die das Lösungsmittel durch Ihre Poren hindurchlassen, gelöste Stoffe jedoch am Durchgang hindern. Sie sind semipermeabel, dH. halbdurchlässig. Trennt man eine Salzlösung und reines Wasser durch eine solche Membran, so fließt ohne Einwirkung von äußeren Kräften reines Wasser durch die Membran hindurch in die Salzlösung, die dadurch verdünnt wird. Diesen aus der Natur bekannten Vorgang (Stoffwechsel an Zellen) nennt man Osmose. Der Vorgang kommt zum Stillstand, wenn der osmotische Druck der jeweiligen Lösung erreicht ist. Es herrscht dann ein osmotisches Gleichgewicht. Kehrt man diesen Ablauf um, indem man auf die höher konzentrierte Lösung Druck ausübt, so fließt nach Überwindung des osmotischen Drucks reines Wasser in der umgekehrten Richtung durch die Membrane. Die gelösten Salze bleiben zurück. Diesen Vorgang nennt man Umkehrosmose.

Anwendungsbereiche:

- ✓ Krankenhäuser
- ✓ Spültechnik
- ✓ Labors
- ✓ Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- ✓ Pharmazeutische und chemische Industrie
- ✓ Metallveredelungs- und Farbenindustrie
- ✓ Elektronik und Glasindustrie
- ✓ Dampfkessel und Kühlwasserversorgung
- ✓ Luftbefeuchtungsanlagen
- ✓ Waschstraßen